| 文件名稱: | 設備作業標準(CF-T13 垂直爐管) |
|-------|---------------------|
| 文件編號: | Q3-NL04 |
| 制訂部門: | 蝕刻薄膜組 |
| 制訂日期: | 2019-02-15 |

文件制修訂記錄

| 版本 | 編製者 | 生效日期 | 核定文號 | 改版/變更說明 | 修訂頁次 |
|-----|-----|------------|----------|---------|------|
| 1.0 | 巫振榮 | 2019-02-20 | IS108006 | 制定新版 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| NARLabs 國家實驗研究院 台灣半導體研究中心 | | DOCUMENT NO. : | | TITLE : | | | |
|------------------------------|------------|----------------|--------|---------|---------|--|--|
| | | Q3-NL04 | 設備作業標準 | | | | |
| | | | | (CF-T1) | 3 垂直爐管) | | |
| ISSUE DATE | 2019-02-20 | REVISION | 1.0 | PAGE | 第 1/6 頁 | | |

一、目 的:

定義垂直爐管操作規範,以確保操作品質。

二、範 圍:

適用於垂直爐管。

三、權 責:

1. 組織權責:工程師負責制定及修改規範。

- 2. 執行人員資格:經過垂直爐管考核通過之人員。
- 四、 名詞定義:

五、 相關文件:

垂直爐管 MANUAL。

魚。

| NARLabs 國家實驗研究院 台灣半導體研究中心 | | DOCUMENT NO. : | | TITLE : | | | |
|------------------------------|------------|----------------|--------|---------|---------|--|--|
| | | Q3-NL04 | 設備作業標準 | | | | |
| | | | | (CF-T1) | 3 垂直爐管) | | |
| ISSUE DATE | 2019-02-20 | REVISION | 1.0 | PAGE | 第 2/6 頁 | | |

六、標準作業程序:

- 登入 MES 電腦系統。 操作垂直爐管之前,必須登入 MES。
- 2. 機台登入:
 - (1)從右上角功能選擇單,選擇[login]。

(2)在密碼區輸入密碼,選擇[OK]按鈕。



3. 批次執行

步驟1:點選螢幕下方之[Table]按鈕及右側之[PCS Operations]按鈕



| NARLabs國家實驗研究院 | | DOCUMENT NO. : | | TITLE : | | | |
|----------------|------------|-------------------------|-----|---------|---------|--|--|
| 台灣半導 | Q3-NL04 | 設備作業標準 (CF-T13 垂直爐管) | | | | | |
| ISSUE DATE | 2019-02-20 | REVISION | 1.0 | PAGE | 第 3/6 頁 | | |



步驟 2:點選右方之[Open]按鈕,出現下方畫面。在此畫面選擇 Recipe Name。

| 🏟 Open Table [Tool: NNDL] [Tube1: ATM] | | |
|---|-----------------------|------------------------------|
| Name | Approval level | Locked by |
| WET-3500A | Production | |
| WET-530A | Production | |
| WET-OXIDE900A | Production | |
| WET10KA | Production | |
| WET300A | Production | |
| WET4HR | Production | |
| WET500A | Production | |
| WET_1000A | Production | |
| WET_10300 | Production | |
| WET_1500A | Development | |
| WET_20000 | Development | - |
| Authorization '+' means: authorized for tubes of other tools. Nr. of tables: 138 View All Tables View Revisions | for selected View All | Revisions View authorization |
| | | Read only V |

步驟 3:點選右側[Management]按鈕,出現下方畫面,並選擇 Development。



步驟4:設定 Recipe 內容並選擇右側[Save]按鈕。

| NAR Jabs 國家實驗研究院 | | DOCUMENT NO. : | | TITLE : | | | |
|------------------|------------|-------------------------|-----|---------|-------|--|--|
| 台灣半導 | Q3-NL04 | 設備作業標準 (CF-T13 垂直爐管) | | | | | |
| ISSUE DATE | 2019-02-20 | REVISION | 1.0 | PAGE | 第4/6頁 | | |



步驟 5:點選[Management]及[Production]按鈕,並選擇 OK。



步驟 6:選擇下方之[PCS]按鈕及右側之[Batch Manager]按鈕。



步驟7:確認設定條件,按[Define]按鈕。

| NAR Jabs 國家實驗研究院 | | DOCUMENT NO. : | | TITLE : | | | |
|------------------|------------|-------------------------|-----|---------|---------|--|--|
| 台灣半導 | Q3-NL04 | 設備作業標準 (CF-T13 垂直爐管) | | | | | |
| ISSUE DATE | 2019-02-20 | REVISION | 1.0 | PAGE | 第 5/6 頁 | | |



步驟 8:輸入 Lot Identifier,按[0K]按鈕。



步驟 9:依照上面畫面的指示將晶舟放進機台,即可執行。



| NARLabs 國家實驗研究院 台灣半導體研究中心 | | DOCUMENT NO. : | | TITLE : | | | |
|------------------------------|------------|----------------|--------|---------|---------|--|--|
| | | Q3-NL04 | 設備作業標準 | | | | |
| | | _ | | (CF-11. | 5 亚直爐官) | | |
| ISSUE DATE | 2019-02-20 | REVISION | 1.0 | PAGE | 第 6/6 頁 | | |



- 4. 登出 MES 電腦系統。
- 七、應用表單及附件:
 - 1. Q4-NL02 設備管理卡
 - 2. Q4-NL03 設備考核表
 - 3. Q4-NL04 設備點檢表
 - 4. Q4-NL06 異常及矯正預防處理單