

SE-034 晶圓溼式清洗系統

標準作業程序：

1. MES 控制系統開啟設備。
2. 檢查三色警示燈是否紅燈亮起，並將 Cassette 掛上機械手臂。



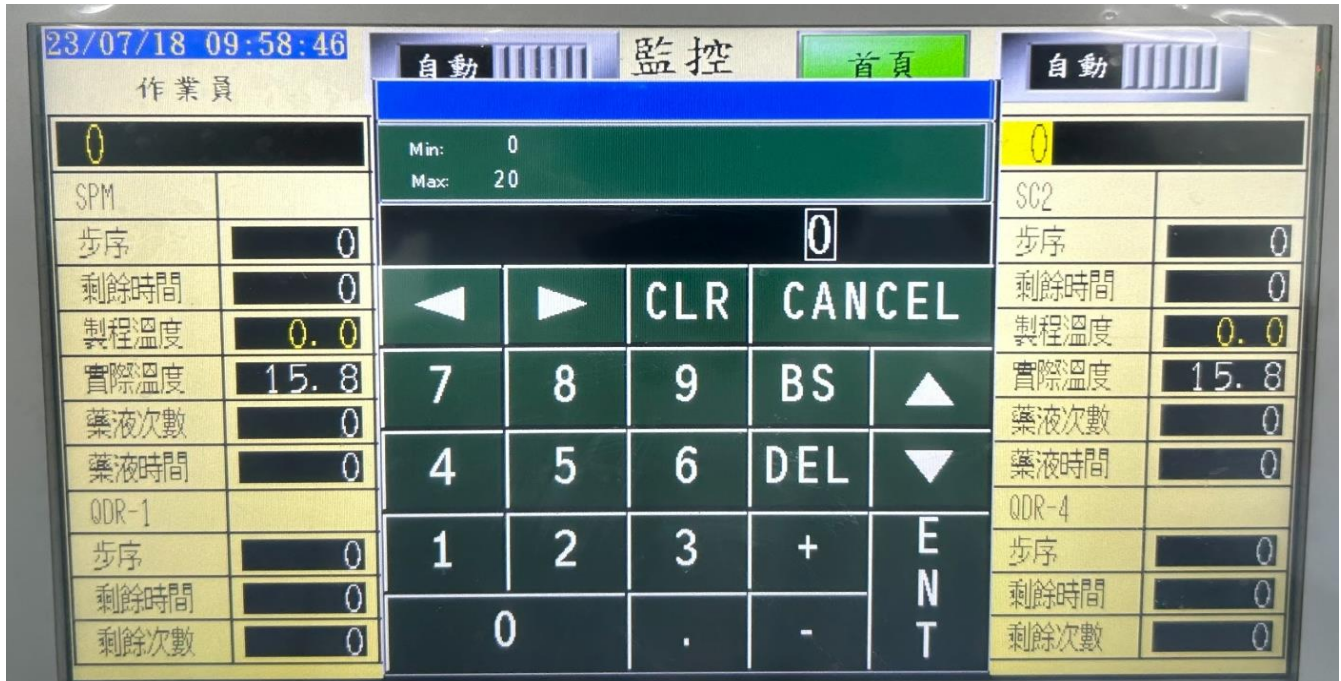
3. 由觸控面板輸入密碼 ”1234” 進入系統。



4. 進入『監控』頁面。



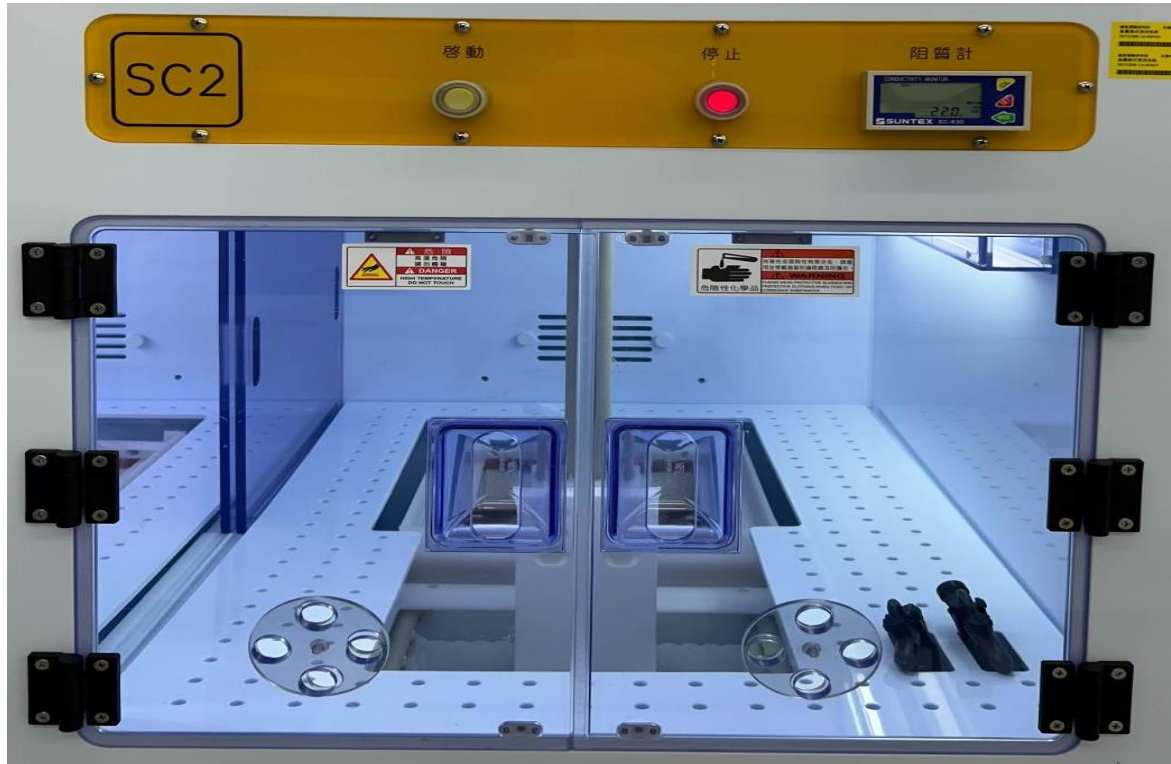
5. 選擇製程槽並輸入參數編號



6. 當製程溫度到達，【啟動】燈閃爍亮起時，按下啟動。



7. 製程完成後，蜂鳴器會警報提醒，按下【停止】，取出 Cassette。



8. 一個標準的 RCA 潔淨製程浸泡順序：SPM → DHF → SC - 1 → SC - 2
9. 製程完畢後，利用無塵擦拭紙清理 Bench 檯面。
10. 當遇到酸鹼噴濺時，脫掉受污染衣褲，用水徹底清洗皮膚，若是 HF 溶液則持續以葡萄酸鈣軟膏塗抹灼傷部位 15 分鐘，再盡速送醫。
11. 發生機台漏液時，請盡速告知工程師，並先拿吸液棉蓋在漏液上方。
12. MES 控制系統 關閉 儀器設備