

NAR Labs 國家實驗研究院 國家奈米元件實驗室		文件編號 DOCUMENT NO.	S3-NL05
		總頁數 TOTAL PAGE	共 2 頁
文件名稱 TITLE	儀器設備作業標準(CF-M19 金屬膜四點探針)		

機台名稱： 金屬膜四點探針

機台編號： CF-M19

制訂部門： 微影光罩組

制訂日期： 2006/08/15

文件制修訂記錄

NO	發行日期	修訂申請書編號	制修訂內容	修訂頁次	版本
01	2006/09/01	-----	制定初版	-----	01
02	2007/09/20	96-DC10	文件名稱異動	全部	1.2
03	2008/10/29	97-DC30	文件內文修訂	P.2	1.3
04	2009/03/01	98-DC01	制訂部門名稱異動	P.0	1.4
05	2013/07/01	102-DC09	修改表首 logo 及制訂部門名稱 修改	All	02
06					
07					
08					

核 准	審 查	制 訂

NAR Labs 國家實驗研究院 國家奈米元件實驗室		DOCUMENT NO. : S3-NL05	TITLE : 儀器設備作業標 (CF-M19 金屬膜四點探針)		
ISSUE DATE	2013/07/01	REVISION	02	PAGE	第 1 / 2 頁

一、目的：

定義金屬膜四點探針操作規範，以確保操作品質。

二、範圍：

適用於金屬膜四點探針。

三、權責：

1. 組織權責：工程師負責制定及修改規範。
2. 執行人員資格：經過金屬膜四點探針考核通過之人員。

四、名詞定義：

無。

五、相關文件：

無。

六、標準作業程序：

1. 刷卡開機。
2. 放入待測試片。
3. 開啟左下腳的 pump 開關。
4. 開啟金屬膜四點探針控制軟體 **RG-80 Measurement System 2000**，進入主畫面。
5. 可選擇自動量測模式 (Auto measurement) 或是手動量測模式 (Manual measurement) 操作。
 - 自動量測模式 (Auto measurement)：
 - A. 點選 **Auto Measurement** 進入自動量測模式。
 - B. 點選之前所使用的 Lot ID。若無，則選擇 **Addition Lot ID**，進入設定頁。
 - C. 設定新的 Lot ID，並選擇所需執行的 recipe，檢查 recipe 裏的量測參數是否符合所需，完成後按 **SET** 回到原畫面。
 - D. 按 **Measurement** 進入量測畫面，按 **Meas. Start** 開始量測。
 - E. 量測的數據會直接顯示於畫面上，使用者可自行抄錄結果。
 - F. 量測完畢，按 **End** 再按 **Main Menu** 回到主畫面。

NAR Labs 國家實驗研究院 國家奈米元件實驗室		DOCUMENT NO. : S3-NL05	TITLE : 儀器設備作業標 (CF-M19 金屬膜四點探針)		
ISSUE DATE	2013/07/01	REVISION	02	PAGE	第 2 / 2 頁

➤ 手動量測模式 (Manual measurement) :

- A. 點選 **Manual Measurement** 進入手動量測模式。
 - B. 將 **Vacuum** 打勾，固定試片。
 - C. 按 **To Center** 將試片移到中心點，再按 **Front**、**Back**、**CW**、**CCW** 移動試片至欲量測位置。
 - D. 按 **Meas. start** 開始量測。
 - E. 按 **MEASUREMENT START** 開始量測。
 - F. 量測的數據會直接顯示於畫面上，使用者可自行抄錄結果。
 - G. 按 **Homing** 將試片移動到原點。
 - H. 將 **Vacuum** 取消打勾，按 **End** 回到主畫面。
6. 量測完畢按 **End** 跳出程式回到 Windows 畫面。
 7. 關閉 pump。
 8. 刷卡關機，並詳實填寫記錄簿。

七、應用表單及附件：

1. 設備考核表 S4-NL01A
2. 設備點檢表 S4-NL01B
3. 設備使用記錄表 S4-NL01C
4. 異常及矯正預防處理單 S4-NL02A
5. 儀器設備管理卡 S4-NL04B